

Eni i-Sint MS 5W-30



APLICACIONES

Fuel economy

Engine protection

Eni i-Sint MS 5W-30 es un innovador lubricante de 'tecnología sintética' con características 'Mid SAPS' (MS), específicamente formulado para motores de gasolina o diesel de los últimos modelos de turismos y furgonetas. La formulación particular del producto cumple con los estrictos requisitos de la especificación ACEA C2, lo que permite obtener un ahorro considerable de combustible.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Sus características "mid SAPS" (MS) aseguran una mejor eficiencia y duración en el tiempo de los dispositivos de eliminación de las emisiones en el escape.
- Resiste al deterioro, especialmente el debido a los fenómenos termooxidativos relacionados con la larga exposición a las altas temperaturas en presencia de aire y otros agentes. El lubricante mantiene las propias prestaciones invariables en el tiempo, asegurando la máxima protección del motor y permitiendo alcanzar los máximos niveles de cambio de aceite prescritos por los fabricantes.
- Su gradación de viscosidad hace que el producto sea especialmente fluido a bajas temperaturas favoreciendo los arranques en frío y haciendo posible un ahorro de combustible y una reducción de las emisiones de CO2 en el escape.
- La excepcional resistencia al estrés mecánico permite minimizar las reducciones de viscosidad relacionadas con su uso.
- Eni i-Sint MS 5W-40 mantiene su rendimiento durante la duración de su vida útil, garantizando la máxima protección del motor y permitiendo los intervalos máximos de cambio de aceite prescritos por los fabricantes.

ESPECIFICACIONES

- ACEA C3
- API SN
- GM DEXOS 2 quality
- BMW LL-04 (Approved)
- MB-Approval 229.51
- MB-Approval 229.52



Eni i-Sint MS 5W-30



- VW 502 00, 505 00, 505 01 (Approved)

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	855
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	12.0
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	155
Viscosidad a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	6400
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	220
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-33

